

Aperçu de la gamme de batteries



Caractéristiques et Avantages

- **Plage de capacité: 31Ah - 190Ah**
- **Connexions frontales pour une installation et une maintenance aisées**
- **Installation dans des armoires de 19", 23" et chantiers ETSI**
- **Bac et couvercle retardateurs de combustion UL94 V-0**
- **Haute densité énergétique**
- **Faculté de supporter les charges rapides**
- **Fiabilité élevée**
- **Excellente durée de vie (plus de 12 ans à 20°C)**

La gamme de batteries plomb-acide PowerSafe[®] V Front Terminal (connectique frontale) à recombinaison de gaz a été conçue spécifiquement pour les applications exigeant les plus hauts niveaux de sécurité et de fiabilité. Ayant prouvé leur conformité aux normes internationales les plus strictes, les batteries PowerSafe V Front Terminal sont reconnues dans le monde entier comme la solution premium pour applications dans les télécommunications. La réputation de longue durée de vie des batteries PowerSafe V Front Terminal, combinée à d'excellentes performances en régimes de décharges élevés, en font aussi le choix idéal pour les systèmes UPS les plus exigeants.

Tout en étant moins volumineuses, les batteries PowerSafe V Front Terminal offrent des performances supérieures aux batteries stationnaires conventionnelles. Bénéficiant d'un design compact approprié pour être installées dans des armoires de 19", 23" et chantiers ETSI, les monoblocs fournissent une énergie volumique accrue. Les connexions frontales rendent l'installation et le contrôle rapide et facile.

Les batteries PowerSafe V-FT bénéficient de la technologie de pointe des plaques fines en plomb pur (TPPL) de fabrication EnerSys. Les monoblocs sont conçus sur la base de la technologie éprouvée de la recombinaison de gaz qui supprime la nécessité d'addition d'eau tout en contrôlant le dégagement d'hydrogène et d'oxygène durant la charge. L'oxygène produit au niveau des plaques positives se diffuse à travers les séparateurs microporeux vers les plaques négatives et, par une série de réactions chimiques à l'intérieur de l'élément, se recombine pour former de l'eau. Chaque élément est équipé de sa propre valve de sécurité permettant un dégagement gazeux maîtrisé en cas de montée en pression à l'intérieur de l'élément.

Construction

- Grille de plomb pur conçue pour prolonger la durée de vie et améliorer la résistance à la corrosion
- Séparateurs en fibre de verre microporeuse à faible résistance. L'électrolyte est absorbé dans ce matériau, évitant tout risque de fuite d'acide en cas de dommage éventuel
- Bac et couvercle en ABS retardateur de combustion, haute résistance aux chocs et aux vibrations
- Borne avec insert en laiton pour une conductibilité maximale, et avec joint de borne à compression élevée pour une longue durée de vie.
- La valve autorégulatrice de décompression empêche la pénétration d'oxygène atmosphérique
- Dispositif antidéflagrant intégré à chaque bloc pour augmenter la sécurité

Installation et utilisation

- Batteries conçues pour le fonctionnement sur réseau fiable, pour assister le réseau et pour le fonctionnement sur réseau non fiable (faible risque d'état de charge partiel)
- Les monoblocs sont conçus pour l'installation dans des armoires ou des chantiers, près du point d'utilisation. Une salle de batteries séparée n'est pas nécessaire
- Il est recommandé que les monoblocs PowerSafe® V Front Terminal soient installés sur leur base. Veuillez consulter votre interlocuteur EnerSys pour toute installation dans une autre orientation.
- Tension de floating recommandée: 2.29Vpc at 20°C
2.27Vpc at 25°C
- 24 mois de stockage à 20°C
- Maintenance réduite: pas d'addition d'eau nécessaire
- Vaste plage de températures d'exploitation : de -30°C to +45°

Normes

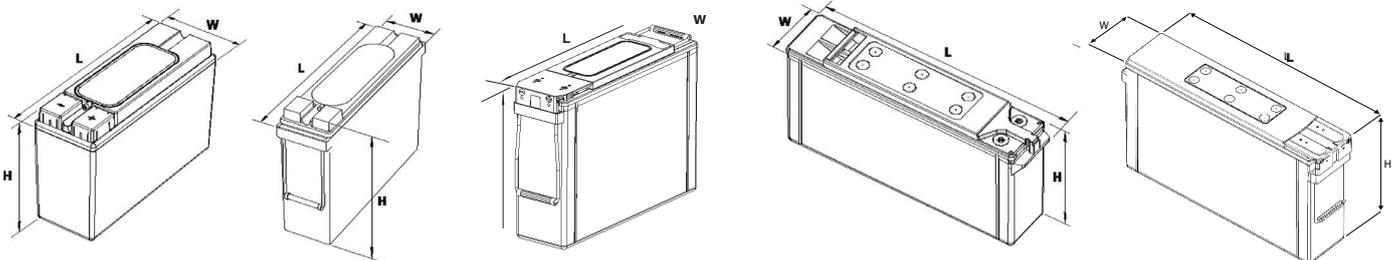
- Testé conforme à la norme internationale IEC 60896-21/22
- Classifié « à très longue durée de vie » (> 12 ans) conformément à Eurobat Guide 2015
- Composant reconnu par UL
- Approuvé pour être expédié comme produit non dangereux conformément aux exigences des règlements IMDG (Code Maritime International pour les matières dangereuses) et OACI (Organisation de l'Aviation Civile Internationale)
- La gamme PowerSafe V-FT est fabriquée dans des usines certifiées ISO 9001, ISO 14001 et ISO 45001

Caractéristiques générales

Type de batterie	Tension nominale (V)	Capacité nominale (Ah)		Dimensions nominales (mm)			Poids moyen (Kg)	Courant de court-circuit (A) ⁽²⁾	Résistance interne (mΩ) ⁽²⁾	Bornes
		en 10 h à 1,80 V/él. à 20°C	en 8 h à 1,75 V/él. à 77°F	Longueur	Largeur	Hauteur totale				
12V30F ⁽³⁾	12	31	31	280	97	159	10.8	1327	9.87	M8 F
12V38F ⁽³⁾	12	38	38	280	97	184	11.8	1415	8.88	M8 F
12V62F ⁽³⁾	12	62	62	280	97	264	19.2	2080	5.98	M8 F
12V92F ⁽¹⁾⁽³⁾	12	92	92	395	105	264	27.6	2410	5.19	M8 F
12V100FC ⁽¹⁾⁽³⁾	12	100	100	395	108	287	31.0	1930	6.46	M8 F
12V101F ⁽¹⁾⁽⁴⁾	12	100	101	510	110	235	32.2	2351	5.35	M8 F
12V125F ⁽¹⁾⁽⁴⁾	12	125	126	561	105	316	44.5	2355	5.30	M6 M
12V155FS ⁽¹⁾⁽⁴⁾	12	150	155	561	125	283	48.5	3325	3.80	M6 M
12V170FS ⁽¹⁾⁽⁴⁾	12	170	170	561	125	283	50.8	3360	3.75	M6 M
12V190F ⁽¹⁾⁽⁴⁾	12	190	190	561	125	316	57.3	3625	3.50	M6 M

Notes: ⁽¹⁾ Avec poignées intégrées ou à corde ⁽²⁾ Valeurs obtenues selon méthode de calcul IEC ⁽³⁾ Avec collecteur de gaz intégré ⁽⁴⁾ Collecteur de gaz disponible en option

Schémas et dimensions



12V30F, 12V38F
& 12V62F

12V92F

12V100FC

12V101F

12V125F,
12V155FS,
12V170FS &
12V190F



EnerSys World Headquarters
2366 Bernville Road, Reading,
PA 19605, USA
Tel: +1-610-208-1991 /
+1-800-538-3627

EnerSys EMEA
EH Europe GmbH,
Baarerstrasse 18,
6300 Zug
Suisse

EnerSys Asia
152 Beach Road,
Gateway East Building #11-03,
Singapore 189721
Tel: +65 6508 1780

Contact: