

Hawker Water Less® naudojimo instrukcija

LITHUANIAN

Traukos akumulatoriai su PzM / PzMB tipų teigiamo krūvio vamzdinėmis plokštelėmis

Duomenys apie charakteristikas

1. Nominalus galingumas C_5	: žr. tipo plokštelę
2. Nominali atampa	: 2,0 V x elementų sk.
3. Iškvrova	: $C_5/5h$
4. Galutinės išė	
Typ PzM / PzMB	: 1,29 kg/l
5. temperatūra	: 30°C
6. nominalus elektrolito lygis	: iki elektrolito lygio žymos "max".

* Bus pasiekta per pirmus 10 ciklų.

SAUGOS PRIEMONĖS



- Laikykitės naudojimo instrukcijų ir pritvirtinkite jas netoli nuo akumulatoriaus.
- Su akumulatoriais gali dirbti tik kvalifikuotas personalas.



- Dirbdami su akumulatoriais dėvėkite apsauginius akinius ir drabužius. Atkreipkite dėmesį į saugos taisykles bei EN 62485-3 ir EN 50110-1.



- Nerūkykite!
- Akumulatorių nedėkite prie atviros liepsnos, didelio karščio ar kibirkščių šaltinių, nes jie gali sprogti.



- Į akis ar ant odos užtikusį rūgštis turi būti nuplauta vandeniu. Įvykus nelaimingam atsitikimui nedelsiant kreipkitės į gydytoją!
- Rūgštimi užterštus drabužius reikia išplauti vandeniu.



- Sprogimo ir gaisro rizika, venkite trumpo jungimo!
- Atsargiai: akumulatoriaus metalinėmis dalimis visuomet teka srovė. Ant akumulatoriaus nedėkit įrankių ar kitų metalinių daiktų!



- Elektrolitas yra labai korozinis.



- Akumulatoriai ir elementai yra sunkūs
- Užtikrinkite saugų instaliavimą!
- Naudokite tik tinkamą įrangą (pvz. kėlimo įrangą), kuri atitinka VDI 3616 reikalavimus.



- Pavojinga elektros įtampa!



- Atkreipkite dėmesį į pavojus, kuriuos gali sukelti baterijos.

Nesilaikant naudojimo instrukcijų, remontui naudojant ne originalias dalis ir naudojant elektrolito priedus, garantija nustoja galioti.

Apie bet kokius akumulatoriaus įkroviklio ar kitų priedų gedimus, sutrikimus ir trikių kodus būtina nedelsiant informuoti EnerSys® techninio aptarnavimo skyrių.

1. Pripildytų ir įkrautų akumuliatorių atidavimas eksploatacijai

(Nepripildytų akumuliatorių atidavimą eksploatacijai reguliuoja atskiros instrukcijos!) Akumulatoriaus turi būti patikrintas siekiant užtikrinti, jog jis yra idealios fizinės būklės. Įkrovimo kabeliai turi būti prijungti laikantis poliškumo ir užtikrinant gerą kontaktą. Priešingu atveju gali būti sugadintas akumuliatorius, transporto priemonė arba įkroviklis. Tvirtinant laidų pynę arba keičiant jungtį turi būti taikomas šis sukimo momentas.

M 10 Ideali jungtis

25 I 2 Nm

Jeigu laiko tarpas tarp pristatymo (žr. pagaminimo datą techniniame pase) ir eksploatacijos pradžios yra didesnis, nei 8 savaitės, arba elektrolito lygio daviklis rodo žemą elektrolito lygį (žr. lentelę 3.1.1 punkte), reikia patikrinti elektrolito lygį. Jeigu akumuliatorius įtaisyta vientaške vandens papildymo sistema (papildoma įranga), išimant BFS kaiščius reikia naudoti atitinkamą įrankį. Kitu atveju kaiščius plūdės gali būti visiškai sugadintos, todėl akumuliatoriaus elementai gali būti perpildyti. Reikia patikrinti elektrolito lygį. Jei šis lygis nesiekia viršutinio saugiklio arba separatoriaus viršaus, tuomet pirmiausiai reikia iki minėto lygio pripilti išvalyto vandens (IEC 62877-1: 2016). Tuomet akumuliatorių reikia įkrauti laikantis 2.2 punkte pateiktų nurodymų. Elektrolitio kiekis turi būti papildytas išvalytu vandeniu iki nurodytos žymos.

Akumuliatorių Hawker Water Less® turi elektrolito lygio indikatorių.

2. Naudojimas

Pramoniniuose sunkvežimiuose naudojamiems traukos akumuliatoriams taikomas standartas EN 62485-3 "Traukos akumuliatoriai pramoniniams sunkvežimiams".

2.1 Iškvrova

Patikrinkite, kad visos alsuoklio skyklės būtų atviros ir laisvos. Elektros jungtis (t.y. kištukai) turi būti įjungiamos arba atjungiamos tik esant atviros grandinės sąlygoms. Norint užtikrinti optimalią akumuliatorių tarnavimo laiko trukmę, reikia vengti stipresnių, nei 80% nominalaus galingumo iškrovų (gilių iškrovų). Tai atitinka 1,14 kg/l esant elektrolito specifinį tankį iškrovos pabaigoje esant 30°C. Išsikrovusius akumuliatorius reikia nedelsiant įkrauti. Jų negalima palikti išsikrovusių. Tas pats galioja ir iš dalies išsikrovusiems akumuliatoriams.

2.2 Įkrovimas

Krovimui turi būti naudojama tik nuolatinė srovė. Gali būti naudojamos visos procedūros, kurios atitinka EN 41773-1 ir EN 41774. Kad išvengtumėte elektros kabelių ir kontaktų perkrovos, nepageidautino dujų išsiskyrimo ar elektrolito išsiliejimo iš elementų, akumuliatorius jungkite tik prieš jų dydį atitinkančių įkroviklių. Dujų etape negalima viršyti EN 62485-3 standarte nurodytų srovės stiprumo ribų. Jei įkroviklis nebuvo pirktas kartu su akumuliatoriumi, būtų gerai, kad jo tinkamumą patikrintų gamintojo aptarnavimo skyrius. Kraunant akumuliatorių reikia pasirūpinti tinkama įkrovimo dujų ventilacija. Durelės, akumuliatoriaus dangtis ir akumuliatoriaus elementų dangteliai turi būti atidaryti arba nuimti.

Kraunant akumuliatorių, jis turi būti išimtas iš sunkvežimyje esančio uždaro akumulatoriaus skyriaus. Ventilacija turi atitikti EN 62485-3 standartą. Ventilacijos kaišiai turi likti elementuose ir būti užsukti. Išjungę įkroviklį, prijunkite akumuliatorių užtikrinami tinkama prijungimo poliškumą (teigiama polių prie teigiama, neigiama – prie neigiama). Dabar įjunkite įkroviklį. Krovimo metu elektrolito temperatūra pakyla maždaug 10°C, todėl pradėti įkrovimą galima tik tuomet, kai elektrolito temperatūra yra mažesnė, nei 45°C. Prieš pradėdami krauti, akumulatoriaus elektrolito temperatūra turi būti ne mažesnė, nei +10°C, priešingu atveju akumulatoriaus pilnai pakrauti nepavyks. Akumuliatorių krovimas baigiamas tuomet, kai elektrolito specifinis sunkis ir akumulatoriaus įtampa dvi valandas lieka nepakitę.

2.3 Išlyginantis įkrovimas

Išlyginantys įkrovimai naudojami siekiant prailginti akumulatoriaus tarnavimo laiką ir palaikyti jo pajėgumą. Tokie įkrovimai yra reikalingi po gilių iškrovų, dažnų nepilnų įkrovimų ir įkrovimų pagal IU charakteristikų kreivę. Išlyginantis įkrovimas atliekamas po įprasto įkrovimo. Akrovimo srovės stiprumas turi neviršyti 5 A/100 Ah nominalaus pajėgumo (žr.2.2 punktą). **Stebėkite temperatūrą!**

2.4 Temperatūra

Nominali elektrolito temperatūra yra 30°C. Aukštesnės temperatūros trumpina akumulatoriaus tarnavimo laiką, žemesnės temperatūros mažina jo pajėgumą. Viršutinė temperatūros riba yra 55°C, tačiau tokioje temperatūroje akumulatoriaus jau negalima naudoti.

2.5 Elektrolitas

Elektrolito nominalus specifinis sunkis (S.S.) yra susietas su 30°C temperatūra ir nominaliu elektrolito lygiu elemento viduje, kai akumulatorius yra visiškai įkrautas. Aukštesnėse temperatūrose elektrolito specifinis sunkis sumažėja, žemesnėse – padidėja. Temperatūros korekcijos koeficientas yra -0,0007 kg/l kiekvienam °C t.y. elektrolito specifinis sunkis 1,28 kg/l esant 45°C atitinka elektrolito specifinį sunkį 1,29 kg/l esant 30°C temperatūrai. Elektrolitas turi atitikti IEC 62877-2: 2016 dalies grynumo reikalavimus.

3. Priežiūra

3.1 Kasdien

Įkraukite akumuliatorių po kiekvieno išsikrovimo. Hawker Water Less®/Water Less su elektrolito cirkuliacija: įkrovimo procesui artėjant į pabaigą reikia patikrinti elektrolito lygio indikatorių (žr. 3.1.1 lentelėje) ir, jeigu reikia, papildyti elektrolitą iki nurodyto lygio naudojant distiliuotą vandenį (atitinkantį IEC 62877-1: 2016 reikalavimus). **NEPILDYKITE DISTILIUOTU VANDENIU PIRMUOSIUS 10 CIKLŲ.**

3.1.1 Pripildymo lygio jutikliai

Elektrolito lygio jutiklio šviesos indikatorius turi būti tikrinamas kasdien.

TIPAS	ELEKTROLITO LYGIO INDIKATORIUS	
	(2 - 3)... PzMB	
 baltas korpusas	Žalia - elektrolito lygis yra tinkamas Indikatoriaus nieko nerodo - Reikia įpilti vandens	
TIPAS	(2 - 10)... PzM ir (4 - 11)... PzMB	
 Mėlynas korpusas	Mirksi žalia spalva - elektrolito lygis yra tinkamas Mirksi žalia/raudona spalva - saugaus ciklų limito atvirktinis skaičiavimas Mirksi raudona spalva - Reikia įpilti vandens	

Nepildykite elementų, net jei elektrolitų lygio jutiklis pirmųjų 10-ies ciklų metu mirksi raudonai.

Elektrolito lygis turi būti tikrinamas, kai daviklis įspėja apie žemą lygį arba pasibaigus papildymo vandeniu laiko intervalui (žr. "vandens papildymo sistema"). Patikrinti elektrolito lygį (vizualiai patikrinti elektrolito kiekį per vandens papildymo angas), reikalui esant papildyti destiliuotu vandeniu po baterijos įkrovimo.

Atliekant indikacine celiu priežiūra nepamiršti instrukcijos "3.3. Mėnesinė priežiūra".

3.2 Kas savaitę

Įkrovę bateriją, apžiūrėkite visas baterijos dalis, ar jos neužsiteršę ir nepažeistos mechaniškai; be to, tiksliai patikrinkite įkroviklio kištukų ir keblę. Specialiomis priemonėmis atlikite išlyginantį akumulatoriaus įkrovimą pagal IU charakteristikų kreivę (žr. 2.3 punktą; žr. 7 punktą).

3.3 Kas mėnesį

Įkrovimui baigiantis, reikia išmatuoti visų elementų ar akumulatoriaus blokų įtampą tuo metu, kai įkroviklis yra įjungtas. Išmatuota įtampa turi būti užfiksuojama. Baigę įkrauti, išmatuokite ir pažymėkite elektrolito tankį, temperatūrą ir pripildymo lygį (jei naudojate pripildymo lygio jutiklius).

Jei randama reikšmingų skirtumų lyginant su ankstesniais matavimais arba randama reikšmingų skirtumų tarp elementų ar akumulatoriaus blokų, tuomet aptarnavimo skyrius turėtų atlikti tolimesnius bandymus ir priežiūros darbus. Toks tikrinimas turi būti atliekamas pilnai įkrovus akumuliatorių ir leidus jiems 2 valandas pastovėti.

Išmatuokite ir užfiksuokite:

- bendrą įtampą
- kiekvieno elemento įtampą
- jei išmatuota įtampa yra neįprasta, patikrinkite kiekvieno elemento S.S.

(žr. 7 punktą)

3.4 Kas ketvirtį

(žr. 7 punktą)

3.5 Kasmet

Pagal EN 1175-1 reikalavimus, kartą per metus elektrikas turi patikrinti sunkvežimio ir akumulatoriaus izoliacijos varžą. Akumulatoriaus izoliacijos varža turi būti tikrinama pagal EN 1987-1. Pagal EN 62485-3 reikalavimus, nustatyta akumulatoriaus izoliacijos varžos reikšmė turi būti ne mažesnė, kaip 50 Ω kiekvienam nominalios įtampos voltui. 20 V nominalios įtampos akumulatoriams minimali vertė yra 1000 Ω.

Kasmetiniui priežiūros darbų metu reikia patikrinti oro siurblio filtrą. Atlikdami kasmetinę techninę priežiūrą, patikrinkite akumuliatorių su pasirinktama elektrolito cirkuliacijos sistema oro siurblio filtrą ir, jei reikia, išvalykite arba pakeiskite jį.

Jei dėl nenustatytų priežasčių (oro vamzdžiuose protėkjų nėra) įkroviklio oro maišymo sistemoje arba akumuliatoriuje (DC oro siurblys arba nuotolinis signalas) užsidega defekto signalas, filtrą reikia keisti anksčiau. Kasmetinės priežiūros darbų metu patikrinkite, ar oro siurblys veikia tinkamai.

4. Akumulatoriaus priežiūra

Kad būtų išvengta srovės nuotėkjų, akumuliatorių turi būti švarus ir saugus. Bet koks akumuliatoriaus dugninėje esantis skystis turi būti pašalinamas numatyta tvarka. Išvalius dugninę, jos izoliacija turi būti sutvarkyta taip, kad atitiktų EN 62485-3 reikalavimus ir kad būtų išvengta dugninės korozijos. Jei reikia išimti elementus, būtų geriausia, jei tai atliktų aptarnavimo skyrius.

Niekada nenaudokite akumulatoriaus mineralinio tepalo, sandarinimo medžiaga yra nesuderinama ir gali būti visam laikui sugadinta. Jei reikia, naudokite silikoninį tepalą su TPFE.

5. Saugojimas

Jei akumuliatorių yra nenaudojamas ilgesnį laiko tarpą, jis turi būti saugomas pilnai įkrautas sausoje patalpoje, kur jis būtų apsaugotas nuo šalčio poveikio. Siekiant užtikrinti, kad akumuliatorių būtų visumet paruoštas naudojimui, galima pasinaudoti keliais krovimo metodais:

1. Kas mėnesį atliekamas išlyginantis įkrovimas, kaip aprašyta 2.3 punkte, arba
 2. Kintamas įkrovimas, kai įkrovimo įtampa yra lygi 2,27 V x elementų skaičius.
- Skaičiuojant akumuliatoriaus tarnavimo laiką, reikia atsižvelgti į saugojimo laiką.

6. Sutrikimai

Atsiradus akumulatoriaus ar įkroviklio sutrikimams, nedelsdami kreipkitės į mūsų aptarnavimo skyrį. Sutrikimus ir jų pašalinimo būdus galima nustatyti atlikus 3.3 punkte nurodytus matavimus. Su mumis sudaryta aptarnavimo sutartis leis laiku aptikti ir ištaisyti sutrikimus.

7. Papildymo vandeniu intervalai

PzM variantas ir sąlygos	Papildymo vandeniu intervalai*	
	darbas 1 pamaina	darbas 3 pamainomis**
4 savaitės PzM/PzMB ir 50Hz	20 ciklų (4 savaitės)	20 ciklų (2 savaitės)
8 savaitės PzM/PzMB ir HF	40 ciklų (8 savaitės)	40 ciklų (5 savaitės)
13 savaitių PzM/PzMB ir EC*** bei HF	65 ciklų (13 savaitės)	65 ciklų (8 savaitės)

80 % DOD, 5 darbo dienos per savaitę, o vidutinė akumuliatoriaus temperatūra 20°C

* ±1 sav. įprastoms paskirtims esant 20°C

** Ciklų skaičių galima sumažinti, jeigu dirbama 3 pamainomis ir palaikoma aukšta akumuliatoriaus temperatūra!

*** Elektrolito cirkuliacija

Papildoma įranga

Pripildymo vandeniu sistema

1. Paskirtis

Pripildymo vandeniu sistema naudojama automatiniam elektrolito lygio palaikymui. Įkrovimo metu atsirandančios dujos pašalinamos per kiekviename elemente esančias ventiliacijos angas.

NEPILDYKITE DĪSTILIUOTU VANDENIU PIRMUOSIUS 10 CIKLŲ.

2. Veikimas

Vožtuvas ir plūduras kontroliuoja papildymo procesą ir koreguoja vandens lygį kiekviename elemente. Vožtuvas leidžia vandeniui tekėti į kiekvieną elementą, o vandens lygiui pasiekus reikiamą ribą, plūduras vožtuvą uždaro. Kad pripildymo vandeniu sistema veiktų be sutrikimų, laikykites žemiau pateiktų instrukcijų.

2.1 Rankinis arba automatinis prijungimas

Vandens kiekis akumuliatoriuje turi būti papildytas šiek tiek prieš pilną akumuliatoriaus įkrovimą, nes tuo metu akumuliatorius būna pasiekęs apibrėžtą darbinę būklę ir jame būna susidaręs reikiamas elektrolito mišinys. Pildymas vyksta tuomet, kai vandens talpos jungtis (7) yra prijungta prie jungties (6), kuri yra ant akumuliatoriaus. Rankinis arba automatinis prijungimas turi būti atliekamas pagal 7 punkte nurodytus intervalus (žr. 7 punkte).

2.2 Pripildymo laikas

Pripildymo laikas priklauso nuo naudojimo dažnio ir atitinkamos akumuliatoriaus temperatūros. Paprastai papildymo procesas užtrunka kelias minutes, o jo trukmė priklauso nuo akumuliatoriaus tipo. Jei akumuliatorius pildomas rankiniu būdu, baigus pildyti akumuliatorių reikia užsukti vandens tiekimą.

2.3 Darbinis slėgis

Papildymo vandeniu sistema turi būti įrengta taip, kad būtų gautas 0,2-0,6 barų vandens slėgis (tarp akumuliatoriaus viršutinio krašto ir vandens talpos apatinio krašto turi būti ne mažesnis, nei 2 m aukščio skirtumas). Bet koks nukrypimas nuo šių parametų reikš, kad sistema negalės tinkamai veikti.

2.4 Grynumas

Papildymui naudojamas vanduo turi būti išvalytas. Akumuliatorių papildymui naudojamo vandens laidumas turi neviršyti 30µS/cm. Prieš įjungiant sistemą, talpą ir vamzdžiai turi būti nuosekliai išvalyti (piešinys).

2.5 Akumuliatoriaus vamzdelių sistema

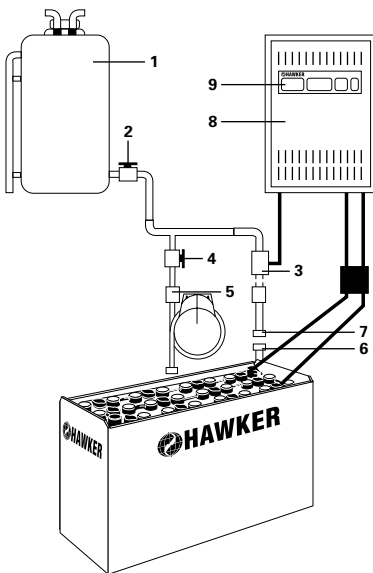
Prie atskirų akumuliatoriaus elementų prijungtų vamzdelių sistema turi atitikti akumuliatoriaus elektros grandinę. Tai sumažina srovės nuotėkių riziką esant elektrolito dujomis, kas gali sukelti sprogingą (EN 62485-3). Nuosekliai galima prijungti ne daugiau, kaip 18 elementų. Sistemos negalima kaip nors keisti.

2.6 Darbinė temperatūra

Žiemą "Aquamatic" pildomi akumuliatoriai turi būti kraunami ar pildomi tik patalpoje, kurios temperatūra viršija 0°C.

2.7 Srauto kontrolė

Pildymo procesą galima stebėti vandens tiekimo į akumuliatorių linijoje įrengto srauto indikatorius pagalba. Pildymo metu vanduo verčia sukintis tėkmės indikatorius diską. Uždarus visus čiapus, diskas nustoja sukintis. Tai rodo, kad pildymo procesas baigtas.



1. Talpa
2. Ištekėjimo jungtis su rutuliniu vožtuvu
3. Magnetinis vožtuvas
4. Rutulinis vožtuvas
5. Srovės kontrolė
6. Mova
7. Jungtis
8. Įkrovos stendas
9. Stendo jungiklis

Elektrolito cirkuliuavimo sistema

1. Paskirtis

Elektrolito cirkuliuavimo sistema remiasi oro pumpavimo ir atskirus akumuliatoriaus elementus principu. Ši sistema neleidžia elektrolitui stratifikuotis ir akumuliatoriaus įkrovimas yra optimizuojamas naudojant įkrovimo koeficientą lygų 1,07. Elektrolito cirkuliuavimo sistema yra ypač naudinga tuomet, kai akumuliatorius naudojamas intensyviai, įkrovimo laikai būna trumpi, grandinėje atsiranda papildoma įtampa, akumuliatorius kraunamas pagal galimybę ir/arba kai aplinkos temperatūra yra aukšta.

2. Veikimas

Elektrolito cirkuliuavimo sistemą sudaro elementuose įrengta vamzdelių sistema. Diafragminis siurblys „Aeromatic“ yra įrengiamas įkroviklyje arba atskirai sumontuojamas ant akumuliatoriaus ar mašinoje. Šis diafragminis siurblys į kiekvieną elementą siunčia lėtą oro srovę, kuri elementų dėžėje sukuria cirkuliuojantį oro srautą. Priklausomai nuo akumuliatoriaus įtampos ir siurblio tipo, oro srautas gali būti nenutrūkstamas arba pulsuojantis. Oro tiekimas yra reguliuojamas priklausomai nuo elementų skaičiaus akumuliatoriuje. Prie atskirų akumuliatoriaus elementų prijungtų vamzdelių sistema turi atitikti akumuliatoriaus elektros grandinę. Tai sumažina srovės nuotėkių riziką esant elektrolito dujoms, kas gali sukelti sprogmą (EN 62485-3).

2.1 Naudojimas su atskira vamzdelių sistema

Oras tiekiamas tuomet, kai įkroviklio vamzdelių sistema yra sujungiama su akumuliatoriaus vamzdelių sistema (su mėlynu žiedu).

2.2 Naudojimas su automatinio prijungimu prie vamzdelių sistemoms

Įkrovimo čiaupą sujungus su integruotu oro šaltiniu, oras į akumuliatorių tiekiamas automatiškai.

2.3 Oro filtro priežiūra

Priklausomai nuo darbo sąlygų, siurblio oro filtras turi būti keičiamas ne rečiau, kaip kartą metuose. Tose vietose, kur oras yra labai užterštas, filtras turi būti tikrinamas ir keičiamas dažniau.

2.4 Remontas ir priežiūra

Patikrinkite, ar sistemoje nėra protėkių. Atsiradus protėkiui, įkroviklis „Hawker“ pradės rodyti klaidos signalą. Atsiradus protėkiui, įkrovimo charakteristikų kreivė gali persijungti į standartinių charakteristikų kreivę (be elektrolito maišymo). Sugedusias dalis ir sugadintas vamzdelių dalis reikia pakeisti. Galima naudoti tik originalias atsargines dalis, nes tik šios dalys yra skirtos oro siurbliui ir gali užtikrinti tinkamą siurblio veikimą.

Wi-iQ®

„Wi-iQ“ yra elektroninis įrenginys, kuris, komunikuodamas belaidžiu ryšiu, atsiunčia pagrindinę akumuliatoriaus informaciją, kuri leidžia atlikti geresnę diagnostiką ir aptarnavimą. Įrenginys tvirtinamas prie pagrindinio nuolatinės srovės kabelio, esančio akumuliatoriuje, kad būtų galima stebėti ir įrašyti duomenis apie srovę, įtampą, temperatūrą ir elektrolitų lygį (naudojant pasirenkamą išorinį jutiklį). „Wi-iQ“ šviesos diodų lempučių realiuoju laiku informuoja apie akumuliatoriaus būklę. Informacija perkeliama į kompiuterį ar išmanųjį telefoną USB kabeliu arba belaidžiu ryšiu.

1. Eksploatavimas

„Wi-iQ“ yra suderinamas su įvairių technologijų baterijoms. Įtampos intervalas: 24–120 V. Įrenginys įrašinėja visuotinius duomenis baterijos eksploatavimo metu. Jame bus saugomi 2555 ciklų duomenys (visa istorija saugoma kompiuteryje). Duomenis galima analizuoti naudojant „Wi-iQ Report“ arba „E-Connect“ programoje, priklausomai nuo „Wi-iQ“ įrenginio, pritvirtinto prie akumuliatoriaus, versijos.

2. Aiškus matomumas

Pasirinkus „Wi-iQ Report“ arba „E-Connect“ programą, bus pateikiama informacija apie akumuliatoriaus būklę ir visi veiksmai, kurių būtina imtis. „Wi-iQ Report“ arba „E-Connect“ programa jums leis greitai perprasti savo akumuliatorių įkrovimo ir išsikrovimo charakteristiką. Pateikiama informacija pagal akumuliatorių grupę (krautuvų tipą), ir galite matyti išsamias išsikrovimo diagramas, informaciją apie ciklus, įkrovimą ir daug daugiau.

Išsamesnės informacijos rasite „Wi-iQ“ naudotojo vadove.

Grąžinti gamintojui!

Šiuo ženklu pažymėtus akumuliatorius reikia perdirbti. Perdirbimui negrąžinti akumuliatoriai turi būti pašalinti kaip pavojingos atliekos.

Naudodami akumuliatorius ir įkroviklius, operatoriai turi laikytis naudojimo šalyje galiojančių standartų, įstatymų ir taisyklių!

